



ARCTIC LEOPARD



ARCTIC LEOPARD

AT 680



SPZIFIKATIONEN

ARCTIC AT 680

WEITERE MODELLE



AT 620



AT 560

MEHR INFORMATIONEN



PERFORMANCE & BREMSSEN

| | | | |
|-----------------------------|----------|---------------|--|
| Höchstgeschwindigkeit | 100 km/h | Motortyp | Luftgekühlt |
| 0-50 km/h | 1.8 s | Fahrmodi | 3 Modi (Competition, Sports, Standards) |
| Max. Reichweite (Ø 50 km/h) | 130 km | Bremse vorne | 185 mm - Scheibe |
| Max. Drehmoment | 680 Nm | Bremse hinten | 185 mm - Scheibe |
| Spitzenleistung | 20 kW | Bremssystem | / |
| Nennleistung | 6 kW | Verbrauch | / |

DIMENSIONEN

| | | | |
|-----------------------|----------------------|--------------------|-----------|
| Gewicht ohne Batterie | 54 kg | Sitzhöhe | 698 mm |
| Gewicht mit Batterie | 69 kg | Bodenfreiheit | 339 mm |
| Max. Zuladung | 100 kg | Radstand | 1320 mm |
| Max. Gesamtgewicht | 169 kg | Reifengröße vorne | 80/100-21 |
| Dimensionen L x W x H | 2010 x 825 x 1120 mm | Reifengröße hinten | 110/90-18 |
| Reifentyp | MAXXIS | | |

BATTERIE

| | | | |
|-------------------------|------------------|---------------------|---|
| Batteriekapazität | 2.88kWh 72V 40Ah | Batterieanzahl | 1 |
| Batterietyp | Lithium-Ionen | Zusatzbatterie | Optional |
| Herausnehmbare Batterie | Ja | Ladezeit | 2.5 h |
| Batteriegewicht | 15 kg | Ladebuchse/-Stecker | 230V-Netzteil mit Schukostecker (Typ F) |

GARANTIE & ZERTIFIZIERUNG

| | | | |
|------------------|---------|-----------------------|-----------------|
| Fahrzeuggarantie | 1 Jahr | EU-Fahrzeugklasse | Offroad Version |
| Batteriegarantie | 2 Jahre | EU-Führerscheinklasse | Offroad Version |

